

## Materialeigenschaften



Beschichtung	Eigenschaften	Korrosionsschutz	Antihafteigenschaft	Gleitfähigkeit	Abriebbeständigkeit	Diffusionsbeständigkeit	Chemische Beständigkeit	Lösungsmittel-Beständigkeit	UV- und Witterungsbeständigkeit	Elektrische Isolation	Schichtdicke µm	Einbrenntemperatur	Thermische Beständigkeit	Shore-Härte	Lebensmittelzulassung
<b>PTFE (Teflon®)</b> Polytetrafluorethylen	Sehr gute Antihaft- und Gleiteigenschaft im Temperaturbereich bis zu 260° C.	●	●●●	●●●	●●	●	●●●	●●●	●	●	15-50	80-420° C	260° C	50-55 D	ja
<b>PFA</b> Perfluoralkoxy	Sehr gute Chemikalienbeständigkeit im Temperaturbereich bis zu 260° C.	●●	●●●	●●	●	●●	●●●	●●●	●●	●●	50-200	360-400° C	260° C	60-64 80 D	ja
<b>FEP</b> Perfluor-Ethylenpropylen	Ausgezeichnete Antihafteigenschaft im Temperaturbereich bis zu 205° C.	●	●●●	●●	●	●●	●●	●●	●●	●	20-40	350-400° C	205° C	56 D	ja
<b>Keramische Beschichtung</b> Sol-Gel	Hohe Kratz- und Temperaturbeständigkeit bei gleichzeitig sehr gutem Antihafteffekt.	●	●●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	30-40	200° C	>400° C	glashart	ja
<b>ETFE</b> Ethylen-Tetrafluorethylen	Sehr gute Chemikalienbeständigkeit im Temperaturbereich bis zu 155° C. Durch Schichtdicken von 0.2 - 0.5 mm eine hohe Isolation, resp. Diffusionsbeständigkeit.	●●	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●	●●	●●	200-500	270-300° C	155° C	72 D	ja
<b>ECTFE (Halar)</b> Ethylen-Chlortrifluorethylen	Sehr gute Chemikalienbeständigkeit im Temperaturbereich bis zu 150° C. Durch Schichtdicken von 0.25 - 1.0 mm eine hohe Isolation, resp. Barriere-Eigenschaft.	●●	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●	●●	●●	250-1000	260-285° C	150° C	55-75 D	ja
<b>PVDF</b> Polyvinylidenfluorid	Hohe UV- und Chemikalienbeständigkeit.	●●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●●	●●	200-700	250° C	120° C	70-80 D	
<b>PEEK</b> Polyetheretherketon	Hohe Druck-, Chemie- und mechanische Beständigkeit im Temperaturbereich bis 260° C.	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	15-300	400° C	260° C	R 126 85 D	ja
<b>PA 11</b> Rilsan Polyamid	Trotz guter Abrieb- und Gleiteigenschaften sehr gut mechanisch bearbeitbar (drehen, fräsen, bohren, schleifen).	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	120-1000	185-210° C	100° C	75 D	ja
<b>EP</b> Epoxy	Isolations- und Korrosionsschutz ohne UV-Einwirkungen.	●●	●	●	●	●	●	●	●	●	80-800	200° C	140° C		ja
<b>PEP</b> Mischpulver Polyester- und Epoxydharze	Pulverbeschichtung für den Inneneinsatz mit guter Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit, sowie Antigraffiti.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	60-120	160-190° C	120° C		
<b>PES</b> Polyester	Pulverbeschichtung für den Ausseneinsatz mit hoher Witterungsbeständigkeit.	●●	●	●	●	●	●	●	●●	●	60-120	190-200° C	120° C		
<b>PE</b> Polyethylen	Korrosionsschutz, Warmwasser, Säuren, Laugen und Salzlösungen, schlag- und stossfest, verformbar, elektrisch isolierend, UV-beständig, Temperaturbeständigkeit von -50° bis +90° C.	●●	●	●	●	●	●	●	●	●	200-800	150° C	90° C	60 A	ja
<b>PPA 571</b> säurenmodifizierter Polyolefine	Korrosionsschutz, UV-beständig, Temperaturbeständigkeit von -78° bis +60° C.	●●			●	●	●	●	●	●	150-1000	160° C	65° C	45 D 95 A	
<b>PUR</b> Polyurethan Elastomer-Panzerung	Verschleissfest, schlagunempfindlich, lärmhemmend, chemisch beständig in verschiedenen Shorehärten.	●●			●	●	●	●	●	●	200-3000	20° C	60-80° C	60-98 A	ja
<b>Rein-Silikon</b>	Exzellenter Non-Stick Effekt gegen verschiedenste Klebstoffe.	●	●●●		●	●	●	●	●	●	30-40	270° C	200° C	weich	ja
<b>Silikonkautschuk</b>	Sehr weiche Oberfläche mit hoher Adhäsion und Antihafteigenschaft.	●	●●		●	●	●	●	●	●	80-250	20° C	200° C	32 A	ja

●●● ausgezeichnet    ●● sehr gut    ● gut    ● zufriedenstellend